



CERTIFICADO DE VERIFICACION

PREMEGAS, S.L.

Laboratorio de instrumentación, conversores de volumen de gas

C/Cirerers 14

08105 Sant Fost de Campsentelles

info@premegas.com

Fecha de verificación: 21/03/2015

1.- Datos del mesurando

Peticionario: Prueba

Destinatario: Prueba

Instrumento: Sonda de Temperatura

Fabricante: Marca

Modelo: Modelo

Nº de serie: 12345

Observaciones:

2.- Datos de los patrones y equipos utilizados

MAGNITUD FISICA	MARCA Y MODELO	S/N
Temperatura	HART 1521 Sensor Hart Scientific 1 PT100	Equipo: A43230 Sensor: A43230

Todos los patrones utilizados tienen garantizada su trazabilidad a patrones nacionales y/o internacionales mediante los certificados emitidos por laboratorios acreditados o reconocidos.

3.- Normas y/o procedimientos aplicados

Procedimiento de calibración interno: MP-09.7

Temperatura ambiente: 11°C

4.-Errores encontrados

Error de linealidad (%)= 0,00

Los incertidumbre asociada al procedimiento de verificación, considerando la incertidumbre de los patrones de referencia, estabilidad de la temperatura de laboratorio y repetibilidad del procedimiento empleado, es inferior al 0,1% de la lectura para un factor de cobertura K=2.


V.F. PR. MEGAS, S.L.
PREMEGAS
PRECISIÓN EN LA MEDIDA DEL GAS, S.L.
C/Cirerers 14
08105 Sant Fost de Campsentelles
info@premegas.com
Técnic responsable: Amard Lloret

V.B. Usuario

Código de identificación: Certificación de sonda auxiliar de Temperatura 21-3-2015



5.3 Tabla de resultados obtenidos

Sonda de Temperatura

Fabricante: Marca
Modelo: Modelo
Nº de serie: 12345

Cálculo error lazo

Temperatura real (°C)	Temperatura leída (°C)	Error Sonda (% lectura)
0,000	0,000	0,00
10,000	10,000	0,00
20,000	20,000	0,00
20,000	20,000	0,00
40,000	40,000	0,00
50,000	50,000	0,00

Error máximo (%) = 0,00 (1)

$$\text{Error} = \frac{V.\text{medido} - V.\text{verdadero}}{V.\text{Verdadero}} \cdot 100$$