



## CERTIFICADO DE VERIFICACION

**PREMEGAS, S.L.**

Laboratorio de instrumentación, conversores de volumen de gas  
C/Cirerers 14  
08105 Sant Fost de Campsentelles  
info@premegas.com

Fecha de verificación: 21/03/2015

### 1.- Datos del mesurando

Peticionario: Prueba  
Destinatario: Prueba

Instrumento: Sonda de Temperatura  
Fabricante: Marca  
Modelo: Modelo  
Nº de serie: 12345

Observaciones:

### 2.- Datos de los patrones y equipos utilizados

| MAGNITUD FISICA | MARCA Y MODELO                           | S/N                           |
|-----------------|--|-------------------------------|
| Temperatura     | HART 1521 Sensor Hart Scientific 1 PT100 | Equipo: A43230 Sensor: A43230 |

Todos los patrones utilizados tienen garantizada su trazabilidad a patrones nacionales y/o internacionales mediante los certificados emitidos por laboratorios acreditados o reconocidos.

### 3.- Normas y/o procedimientos aplicados

Procedimiento de calibración interno: MP-09.7

Temperatura ambiente: 11°C

### 4.-Errores encontrados

**Error de linealidad (%)= 0,00**

Los incertidumbre asociada al procedimiento de verificación, considerando la incertidumbre de los patrones de referencia, estabilidad de la temperatura de laboratorio y repetibilidad del procedimiento empleado, es inferior al 0,1% de la lectura para un factor de cobertura K=2.

V.F. PREMEGAS, S.L.  
  
**PREMEGAS**  
PRECISIÓN EN LA MEDIDA DEL GAS, S.L.  
C/Cirerers 14  
08105 Sant Fost de Campsentelles  
info@premegas.com  
Físico responsable: Amard Lloret

V.B. Usuario

Código de identificación: Certificación de sonda auxiliar de Temperatura 21-3-2015



5.3 Tabla de resultados obtenidos

Sonda de Temperatura

Fabricante: Marca  
Modelo: Modelo  
Nº de serie: 12345

Cálculo error lazo

---

| Temperatura real (°C) | Temperatura leída (°C) | Error Sonda (% lectura) |
|-----------------------|------------------------|-------------------------|
| 0,000                 | 0,000                  | 0,00                    |
| 10,000                | 10,000                 | 0,00                    |
| 20,000                | 20,000                 | 0,00                    |
| 20,000                | 20,000                 | 0,00                    |
| 40,000                | 40,000                 | 0,00                    |
| 50,000                | 50,000                 | 0,00                    |

**Error máximo (%) = 0,00** (1)

$$\text{Error} = \frac{V.\text{medido} - V.\text{verdadero}}{V.\text{Verdadero}} \cdot 100$$